

Boîtier encastré en béton HaloX® (béton coulé sur place)**Plaque en fibres minérales de remplacement pour HaloX® 250**

· pour coiffes avant avec n° art. 1281-11, 1282-11 et 1283-11



Réf. d'article :	1283-27
EAN:	4013456548022
System	HaloX® 250
Qté conditionnement	10

Pour le traitement dans le béton coulé sur place, le système HaloX® est stable et bénéficie d'une structure modulaire. Trois diamètres de boîtiers avec un grand nombre de coiffes avant rondes, carrées et universelles permettent l'intégration de luminaires et de haut-parleurs d'un diamètre d'encastrement de 250 mm max., également adaptés aux exigences du béton apparent. Grâce au tunnel, le système offre suffisamment d'espace pour accueillir des appareils de commande, p. ex., les drivers LED. Des bagues de rehausse en options servent à augmenter la profondeur d'encastrement. Toutes les coiffes avant sont résistantes à l'humidité et peuvent déjà être positionnées avec précision et clouées avant la pose de la première armature. Les boîtiers et les coiffes avant s'emboîtent fermement les uns dans les autres et peuvent être à nouveau ajustées par la suite. Grâce à la technologie d'ouverture sans outils avec l'entrée combinée pour conduits M20/M25, les canaux peuvent être introduits facilement et rapidement. La manœuvre peut être répétée en cas de mauvaise introduction. Elle offre une retenue de conduit sûre avec butée de profondeur, si bien qu'un raccourcissement ultérieur des conduits à l'intérieur n'est pas nécessaire. Après le coulage, il est possible de créer une ouverture d'un diamètre d'encastrement défini sur les coiffes avant à l'aide d'un coup de marteau ciblé. Les coiffes avant de dimensions d'ouvertures universelles peuvent être égalisées ou recouvertes d'un enduit. Ensuite, on effectue l'ouverture d'installation désirée avec des outils de fraisage usuels, par ex. PROFI fraise.

- Pour plafonds et parois
- Les boîtiers et les coiffes avant s'emboîtent fermement les uns dans les autres et peuvent être à nouveau ajustées par la suite
- Toutes les tailles de boîtier sont disponibles avec ou sans tunnel
- Technique d'ouverture sans outil pour conduits M20/M25
- Gestion thermique optimale grâce à une surface de contact maximale avec le béton
- Intervention statique minimale – ne nécessite pas de découpes d'armature au niveau du tunnel

